



"LMS" s.c.

Tadeusz Macioła , Krzysztof Scheithauer
ul. Hermisza 9 41-800 ZABRZE

tel.: (+48 32) 2787050; (+48 601) 456491 ; fax.: (+48 32) 2787051

URL: <http://www.lms.alpha.pl> ; e-mail: lms@alpha.pl

PRZENOŚNE URZĄDZENIE DO OBRÓBKII CIEPLNEJ U-1n

Urządzenie przeznaczone jest do obróbki termicznej spoin spawalniczych według zadanej charakterystyki temperaturowo - czasowej w zakresie temperatur do 1000°C. Temperatury kontrolowane są termoparami Ni-CrNi. Urządzenie zawiera programowany regulator temperatury, rejestrator, regulator mocy wyjściowej. Nagrzewanie obiektu jest realizowane za pomocą mat oporowych. Kompletny zestaw grzewczy składa się z urządzenia do obróbki cieplnej, źródła napięcia, mat oporowych, termopar, izolacji termicznej i kabli połączeniowych. Jako źródło napięcia może być wykorzystana spawarka (np.: wirująca) lub transformator.



Podstawowe dane techniczne:

Napięcie zasilania:	220V 50Hz
Maksymalny prąd łączeniowy	180A
Maksymalne napięcie łączeniowe	90V
Wymiary obrysu (wys. x szer. x głęb.)	0.2m x 0.35m x 0.4m
Ciężar	16kG
Ochrona przeciwporażeniowa	uziemiaenie

Parametry regulatora temperatury P100:

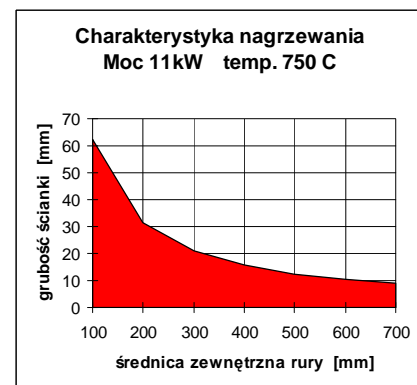
Dokładność pomiaru temperatury $\pm 5^{\circ}\text{C}$.

8 odcinków zbrocze-wytrzymanie możliwych do zaprogramowania

Możliwe nastawy parametrów grzania w trybie automatycznym:

szybkość narastania temperatury	1 do 8191°C/h
temperatura wytrzymania	1 do 1200°C
czas wytrzymania	1 do 8191minut
szybkość opadania temperatury	1 do 8191°C/h

Rejestrator 3 kanałowy klasy 1 z zapisem ciągłym (typ KR5A).



Obok przedstawiono przykładowe możliwości grzejne urządzenia z wykorzystaniem 4 mat 2.7kW / 60V i typową izolacją cieplną.