

**Zakład Badań Spawalności
i Konstrukcji Spawanych**

Program kursu pt.: „Obróbka cieplna złączy spawanych” stanowi przegląd przez wszystkie niezbędne zagadnienia, które uczestnik kursu powinien poznać, aby w pełni samodzielnie przeprowadzać zabiegi obróbki cieplnej mające na celu poprawę własności eksploatacyjnych złącza spawanego, a co za tym idzie, całej konstrukcji spawanej. W ramach kursu, uczestnik zapoznaje się praktycznie z prawidłowymi zasadami prowadzenia obróbki cieplnej złączy spawanych, wykonując ćwiczenia na różnych elementach konstrukcyjnych.

Zakres szkolenia

L.p.	Temat zajęć	Liczba godzin wykładów	Liczba godzin ćwiczeń
1	Podstawy metaloznawstwa i obróbki cieplnej materiałów podstawowych i złączy spawanych	3,0	
2	Wpływ obróbki cieplnej na własności złączy spawanych	2,0	
3	Obróbka cieplna złączy spawanych i wytyczne do przeprowadzania kontroli w czasie i po obróbce cieplnej	2,0	
4	Urządzenia stosowane do obróbki cieplnej i oprzyrządowanie pomocnicze	2,0	
5	Wybrane zagadnienia z elektrotechniki	2,0	
6	Zasady grzejnictwa oporowego i indukcyjnego	3,0	
7	Procesy cieplne i izolacja termiczna	3,0	
8	Pomiary, rejestracja i regulacja temperatury	3,0	
9	Zasady BHP podczas przeprowadzania obróbki cieplnej	2,0	
10	Obsługa nagrzewnic oporowych (lub indukcyjnych)	-	4
11	Praktyczne przeprowadzanie obróbki cieplnej złączy spawanych w różnych warunkach ich usytuowania	-	12
12	Egzamin pisemny	2,0	
		24,0	16,0

Wymagania odnośnie uczestników

Uczestnikiem kursu może być osoba, która posiada co najmniej wykształcenie zasadnicze zawodowe z podstawową znajomością elektrotechniki. Staż pracy na stanowisku związanym z obróbką cieplną będzie dodatkowym atutem.

Koszt kursu

Koszt kursu wynosi 1500,- zł. za 1 osobę (słownie: jeden tysiąc pięćset złotych). Obejmuje on materiały szkoleniowe dla uczestników kursu oraz wyżywienie (drugie śniadanie i obiad). Nie obejmuje dojazdów i zakwaterowania.

W jednym kursie uczestniczyć może 6 osób (lub wg uzgodnień).

Miejsce szkolenia

Instytut Spawalnictwa w Gliwicach; Zakład Badań Spawalności i Konstrukcji Spawanych lub wg uzgodnień.

Termin zorganizowania kursu musi być ustalony pomiędzy zainteresowaną stroną a organizatorem co najmniej 3 tygodnie przed rozpoczęciem szkolenia. Nie organizujemy szkolenia w miesiącu lipcu i sierpniu

Informacji dodatkowych udzielają: dr inż. Marian Szubryt (tel. 0-32 231 00 11 wewn. 203) lub doc. dr inż. Jerzy Brózda (tel. 0-32 231 00 11 wewn. 264)

Z poważaniem

