



"LMS" S.C.

Tadeusz Macioła, Krzysztof Scheithauer
ul. Hermisza 9 41-800 ZABRZE

POLAND, EUROPE, URL: <http://www.lms.alpha.pl>, e-mail: lms@alpha.pl
ISDN tel (+48 32) 2787050; fax (+48 32) 2787051, tel .kom.(0502)035580, (0601)456491

KALIBRACJA REGULATORA TEMPERATURY PTC02

Kalibrację powinien przeprowadzać **elektronik**, o ile odchyłka pomiaru jest większa niż 5°C

Potrzebne narzędzia:

Kalibrator temperatury dla termopar K

*Przewody połączeniowe
zworka*

Zdjąć delikatnie przednią plastikową ramkę z regulatora

Wysunąć panel czołowy (nie urwać kabli połączeniowych).



We wnętrzu po lewej stronie są 2 równoległe płytki elektroniczne. Na górnej (bliżej środka regulatora) pod pionowo wlotowanym osiowym kondensatorem elektrolitycznym są 2 wystające piny (raster 2,54mm). Należy je zewrzeć zworką (może być użyty cieniutki drucik miedziany).




Podłączyć kalibrator na kalibrowane wejście termoparowe (można oba zewrzeć równoległe)




Podłączyć przewód zasilający 220V

Załączyć regulator i kalibrator. Ustawić na kalibratorze 1000 °C ze skompensowaną temperaturą otoczenia .



Poczekać na wyrównanie temperatur wewnętrznych. Urządzenia **powinny być zasilane, co najmniej pół godziny** przed wprowadzeniem zmian kalibracyjnych.




Po wygrzaniu na regulatorze ustawić za pomocą przycisków   kursor na pozycji





KONFIGURACJA i wcisnąć  . Ustawić za pomocą przycisków   kursor na pozycji


JĘZYK i wcisnąć  . Ustawić za pomocą przycisków   kursor na pozycji POLSKI.

Wcisnąć jednocześnie   (lewa i górna strzałka). Pojawi się menu SERWIS. W czwartej linii

przyciskami   wybrać kalibrowany kanał (K=1 albo K=2). Obok powinien być napis

\$Kal.Termop. (jeśli jest inny to przyciskami   wybrać powyższy) i wcisnąć  . W piątej linii pojawi się po lewej stronie od Uw napis 0μV z migającym kursorem (podkreślnikiem). Odczytać liczbę Uz w mikrowoltach (przykładowo 0.896mV = 896). Od liczby 41269 (odpowiednik napięcia termopary K w mikrowoltach dla 1000°C) odjąć powyższą liczbę. Wynik (przykładowo 40373) wpisać

klawiszami     (identycznie jak wpisuje się liczby przy programowaniu) i wcisnąć

 . Sprawdzić czy wskazanie temperatury kalibrowanego kanału T1 albo T2 wynosi 1000°C (+/-1 °C). Jeśli występują istotne rozbieżności zmodyfikować wprowadzaną liczbę.

Jeśli zachodzi potrzeba powtórzyć procedurę dla następnego kanału. Wyłączyć całość i wyjąć zworkę. Zamknąć regulator.