



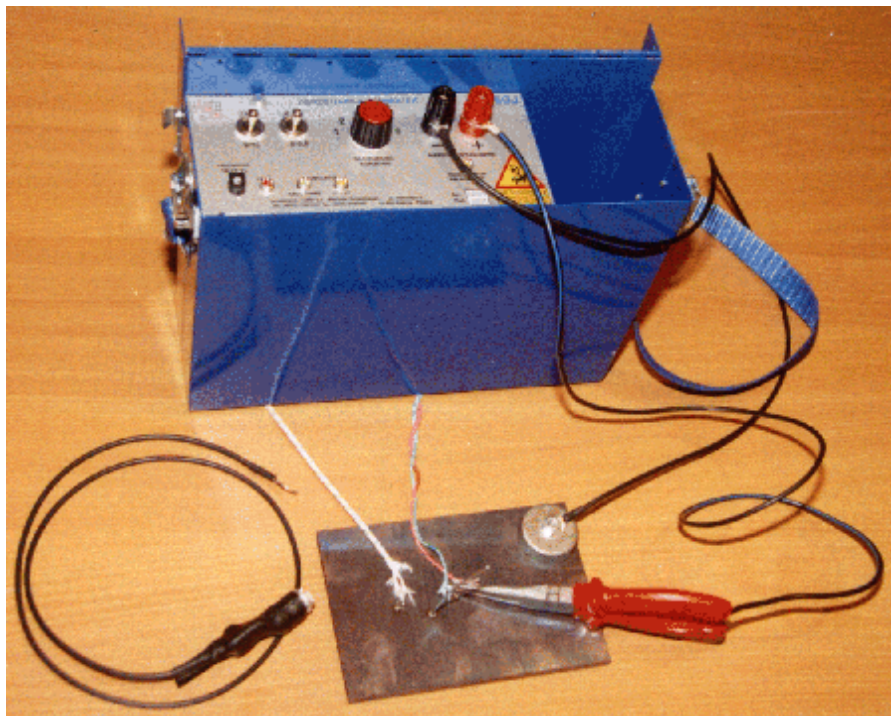
**"LMS" S.C.**

*Tadeusz Maciōła , Krzysztof Scheithauer*  
**ul. Hermisza 9 41-800 ZABRZE**

tel.: (+48 32) 2787050; (+48 601) 456491 ; fax.: (+48 32) 2787051

URL: <http://www.lms.alpha.pl> ; e-mail: [lms@alpha.pl](mailto:lms@alpha.pl)

## **ZGRZEWARKA DO TERMOPAR typ ZT60J**



### **PRZEZNACZENIE:**

Służy do szybkiego i pewnego przymocowywania termoelementów drutowych o średnicach 0.5 do 0.8 mm. Zapewnia precyzyjne wyniki pomiarów, dzięki metalicznemu połączeniu powierzchni przedmiotu podgrzewanego i termoelementu.

### **BUDOWA:**

Obudowa urządzenia wykonana jest z blachy stalowej.

Zgrzewarkę wyposażono w dwie końcówki: jedną dla podłoża: magnes (dla stali węglowych) albo szczotka (dla stali stopowych - niemagnetycznych). Drugą stanowią szczypce o izolowanej rękojeści. Obie końcówki są łączone ze zgrzewarką przewodem elektrycznym.

Zgrzanie następuje w wyniku wydzielania się energii cieplnej zmagazynowanej w kondensatorze po ułamku sekundy od momentu zetknięcia termoelementu z metalową powierzchnią przedmiotu.

Zgrzewarkę wyposażono w dwupołożeniowy przełącznik umożliwiający wybór energii w zależności od grubości termoelementu oraz 6 pozycyjny przełącznik napięcia umożliwiający wybór głębokości zgrzewu . Zgrzewarka zasilana jest z wewnętrznego akumulatora żelowego wystarczającego na kilkaset zgrzewów. Do ładowania go z sieci 220V 50Hz służy zewnętrzny zasilacz. Zabudowano specjalny układ kontroli procesu ładowania.

### **Podstawowe dane techniczne:**

Napięcie wyjściowe:	50 do 100V
Pojemność kondensatora	15mF
Akumulator	12V/ 2Ah
Wymiary obrysu	0,3m x 0,1m x 0,22m
Ciężar kompletu	<5kg